



## QUESTIONARIO INFORMATIVO – PATENTINI SALDATORI

DATI AZIENDALI			
Ragione Sociale			
Indirizzo			
Telefono / Cellulare			
Mail			
Riferimento Aziendale			
QUESTIONARIO			
N° SALDATORI			
PROCESSI DI SALDATURA USATI DAI SALDATORI DA QUALIFICARE	<input type="radio"/> Saldatura ad elettrodo rivestito <input type="radio"/> Saldatura a filo <input type="radio"/> Saldatura TIG		
TIPO DI PRODOTTO SALDATO E DIMENSIONI	<input type="radio"/> Lamiere	<input type="radio"/> Tubi	
	Spessore minimo saldato: ____ mm Spessore massimo saldato: ____ mm	Spessore minimo saldato: ____ mm Spessore massimo saldato: ____ mm Diametro minimo saldato: ____ mm Diametro massimo saldato: ____ mm	
TIPO DI SALDATURA	<input type="radio"/> Saldatura testa a testa - BW <input type="radio"/> Saldatura d'angolo - FW		
MATERIALI DA SALDARE	<input type="radio"/> Acciai al carbonio <input type="radio"/> Acciai inossidabili <input type="radio"/> Alluminio <input type="radio"/> Altro: _____		
TIPO DI MATERIALE D'APPORTO	<input type="radio"/> Elettrodi	<input type="radio"/> Filo	<input type="radio"/> TIG
	<input type="radio"/> Cellulosici <input type="radio"/> Rutili <input type="radio"/> Basici	<input type="radio"/> Pieno <input type="radio"/> Animato: _____	<input type="radio"/> Senza materiale apporto <input type="radio"/> Bacchetta
TIPO QUALIFICA	<input type="radio"/> ISO 9606-1	<input type="radio"/> PED	
ALTRE INFO			

Si prega di inviare il presente questionario compilato all'indirizzo [info@saldatura.org](mailto:info@saldatura.org)

Si autorizza il trattamento dei dati ai fini dell'art. 13 D.L. 30.06.2003 n° 196