



**weldingsolutions**  
scuola di saldatura e controlli non distruttivi

## PATENTINI SALDATORI

Welding Solutions svolge, direttamente presso le aziende, attività di certificazione dei saldatori (Patentino Saldatore) , in conformità alle principali norme nazionali ed internazionali.

### Target:

Saldatori, carpenterie, tubisti, aziende del settore gas e acqua, ecc.

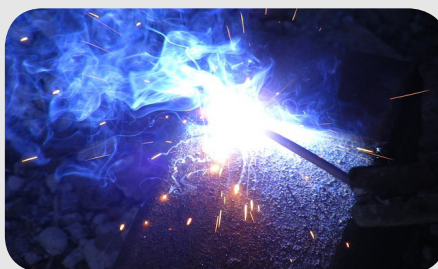
### UNI EN ISO 9606-1

#### Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Acciai (ex UNI EN 287-1)

La qualifica dei saldatori avviene con riferimento ad una procedura di saldatura (WPS – Welding Procedure Specification) che ne determina i campi di validità.

Le variabili essenziali del processo di saldatura, che determinano quindi i campi di validità del patentino, sono:

- Processo di saldatura;
- Tipo di prodotto;
- Tipo di giunto;
- Gruppo materiale d'apporto;
- Tipo materiale d'apporto;
- Dimensioni;
- Posizione di saldatura;
- Particolari di saldatura.



### UNI EN ISO 9606-2

#### Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Alluminio

La qualifica dei saldatori avviene con riferimento ad una procedura di saldatura (WPS – Welding Procedure Specification) che ne determina i campi di validità.

Le variabili essenziali del processo di saldatura, che determinano quindi i campi di validità del patentino, sono:

- Processo di saldatura;
- Tipo di prodotto;
- Tipo di giunto;
- Gruppo/i di materiale;
- Materiale d'apporto;
- Dimensioni;
- Posizione di saldatura;
- Particolari di saldatura.

